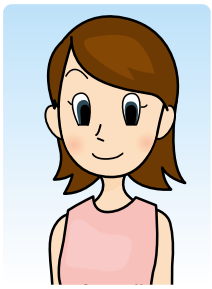
IAI
Quality and Innovation

カスタマーコミュニケーションレター

ほっとひと息

コータイム 2005年 4月号

今月のコラム

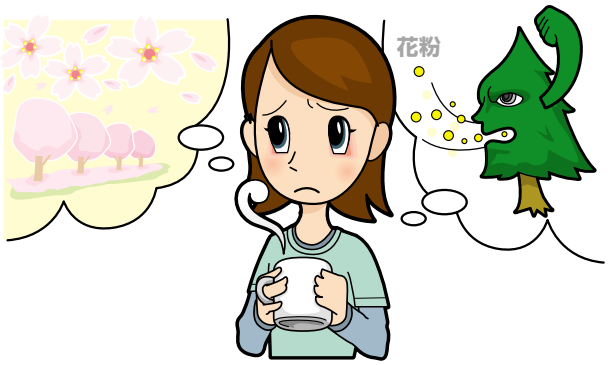


担当:渡辺光子

『花粉症』

みなさん、こんにちは。春です。どこもかしこも春爛漫。春は、すべてがリニューアルされるようで、なぜかワクワク･ドキドキします。私は、春が一番好きな季節です。大好きな春、しかし最近は私にとって、とても脅威の季節となっています。

その理由は、「花粉症」。花粉症になり始めて×年。ツライの一言です。昨年は皆様もご存知のように花粉の量が少なかったため症状はひどくなりませんでしたが、今年は30倍とも言われていますよね。花粉症対策にと思い、ヨーグルトや甜茶など色々試しているのですが、全く効果がなく、目のまわりがパンダのように赤くなり、非常につらいです。桜も満開の今日この頃、お花見に行きたいのですが･･･。ほんとにつらい日々が続いております。正直気分も暗くなりがちです。しかし“病は気から”ではありませんが、暗くなっても何も変わらない、ここは前向きになろうと思うことにしました。何でも取り方によって変わりますよね。例えば、花粉症対策商品を探しにドラッグストアーに行ったら、ずっと探していたものを見つけることができたとか（←かなりのこじつけですが）あるかもしれませんよね。それでは、花粉症で悩んでいる方も悩んでない方も春を満喫しましょうね(^_-)-☆



『アイエイアイ製品に対するお客様の声』

お客様からいただきましたご評価の中から、その一部をご紹介させていただきます。

ホソダクリエイティブ（株）技術部　上嶋 様

先日、ロボシリンダ体験セミナーに参加させていただき、ありがとうございました。今回いただいたトレーニングキットも社内で使わせてもらっています。
機会があれば、アイエイアイのロボシリンダを使ってみたくなりました。

茨木精機（株）設計課 課長代理　清原 様

御社製品を使用する時には、いつもアイエイアイの担当者の方には、適切なアドバイスをしてもらい感謝しております。ロボシリンダ体験セミナーを受講した時も、実際の実用例を説明してもらうことで、わかりやすい内容でした。ロボシリンダの採用検討時には大変役立っております。

（株）イワサキ　ご担当者 様

ロボシリンダのストロークの種類の多さや価格の安さには驚きました。エアシリンダでは出来ない動きが多々出来て、特に押付動作や加速度制御などは当社でもっともほしかった動きなので、順次エアシリンダをロボシリンダに置換する予定です
（皆様により分かりやすく、役立つセミナーを提供していきたいと思います。）

A社（自動機メーカー）　ご担当者 様

弊社ではエアシリンダ、ロボシリンダ、電動ロボットと全て使いますが、価格と性能の面でアイエイアイの製品は選びやすい。またカタログが見やすく選定しやすいですね。後は、小型のエアシリンダ並みのトルク･スピードを備えたロボシリンダがあれば、非常に便利になると思います。また、キャラバンカーにて説明に来ていただき、実物を見ることができるといった点でも社内で最も使い勝手が良いという印象があります。
（お客様のご要望を的確にとらえ、今後も皆様に満足していただけるよう頑張ります。）

S社（ダンボール業界）　ご担当者 様

ロボシリンダについてよくわからない点もありますが、アドバイスを頂いたり、勉強したりして導入を検討していきたいと思います
（お困りの時は、いつでも、どこでもお気軽にお問合せ下さい。）

ホームページリニューアル

アイエイアイのホームページがデザインを一新してリニューアルしました。
見やすく、使いやすくなったホームページを是非ご活用下さい。

www.iai-robot.co.jp

「デザイン一新」

・見やすくわかりやすくなりました。
・操作性が向上し、使いやすくなりました。
・見たい製品のページに左メニューから
すばやくアクセスできます。

「ダウンロード&サポート」

・CAD図面（2次元／3次元）をダウンロード対応。
・取扱説明書PDFをダウンロード対応。
・カタログPDFをダウンロード対応。
・使用例をアニメーションで多数ご覧いただけます。
・Q&Aをご覧いただけます。

「サイト内検索」

・お探しの情報にキーワード検索で
すばやくアクセスできます。

「納期照会」

・標準品の参考納期を確認できます。

「コーヒータイム」

・メールマガジンのバックナンバーを
ご覧いただけます。

「セキュリティ」

・ユーザー登録等、お客様の情報を
ベリサインのSSL暗号化通信で
保護します。

アイエイアイ マジックショー

アイエイアイ社長の石田はゴルフ･釣りなど趣味が多彩ですが、実はマジックも得意です。先日アイエイアイ尾羽工場で、従業員を対象に“マジックショー”が開催されました。観客席には枠があったのですが希望者が殺到し、会場は多くの従業員でいっぱいとなりました。紐やコインを使ったマジックを初め、とっくりを宙に浮かせたり、紙コップにいれた水を紙吹雪にするなど様々なマジックを次から次へと行いました。社長の石田とはなかなか接する機会のない私たち従業員にとって、社長のユーモアで気さくな一面を知るよい機会となりました。

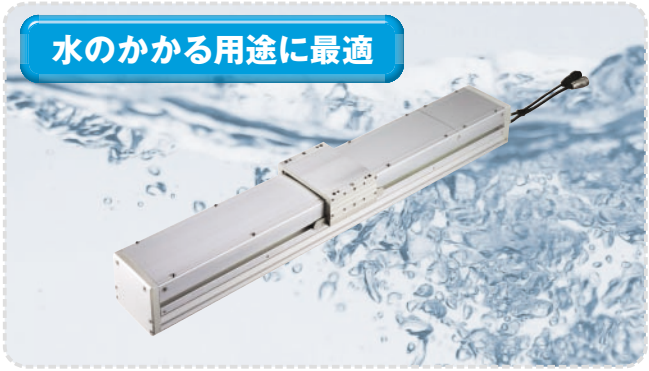
2本の紐が一本になります。

紙コップの水は紙吹雪にかわりました。

新 新商品紹介

近日発売

防滴対応単軸ロボット ISWAシリーズ



アイエイアイ独自のシール構造（特許出願中）により
IP65相当の防滴性能を確保した単軸ロボットISWA。
小型タイプから大型タイプまで、豊富なバリエーション。
用途に最適な機種を選定ください。

小型タイプ

ストローク　100～600mm

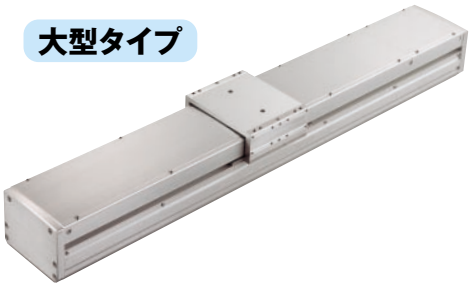
容量（W）	リード（mm）	速度（mm/s）	水平可搬（Kg）
50	4	200	45
	8	400	20
	16	800	7

中型タイプ

ストローク　100～1000mm

容量（W）	リード（mm）	速度（mm/s）	水平可搬（Kg）
100	5	250	70
	10	500	30
200	10	500	70
	20	1000	30

大型タイプ



ストローク　100～1200mm

容量（W）	リード（mm）	速度（mm/s）	水平可搬（Kg）
200	10	500	70
	20	1000	30
400	20	1000	70

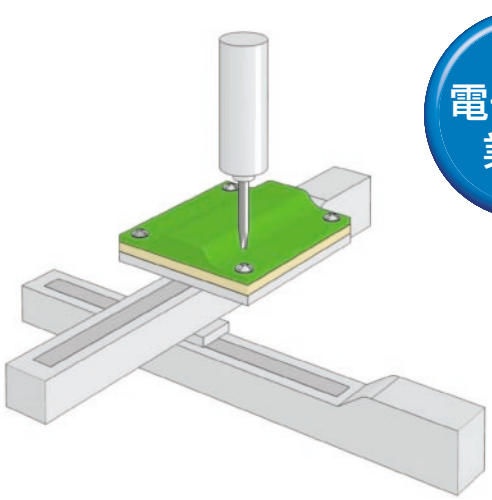
詳しくはカタログをご請求ください

ホームページ（http://www.iai-robot.co.jp/present/）からお申し込みください

ア アプリケーション紹介

電子部品業界

自動ネジ締め機



用途

電子部品のネジ締めを行う装置で、ワークの載ったテーブルの位置決めにロボシリンダを採用。
ロボシリンダで、XY移動を行いワークのネジ締め箇所を電動ドライバーの下に移動させます。

採用型式

ロボシリンダスライダタイプ
幅60mm　リード12mm　ストローク600mm
RCS-SS-I-60-H-600-Mの2軸使用。

ホームページでさまざまなアプリケーションの動画をご覧いただけます。

http://www.iai-robot.co.jp/

日産車体株式会社 様　工場見学

日産車体(株)様　本社・湘南工場正門

3月初め、日産車体(株)様で工場見学をさせていただきました。
今回見学させていただいた湘南工場は4箇所に分かれており、全体の敷地面積は約33万3千平方メートルでなんと東京ドーム7個分の広さです。湘南工場ではRV車をはじめ12種類の車が生産されています。1つのラインで10種類の車に対応できる多車種変量生産ラインを採用しており、1日1400台、1ヶ月で28000台、1年で34万台生産されています。1台は17時間で生産されているそうです。
車の生産工程はプレス工程⇒車体組立工程⇒塗装工程⇒車両組立工程⇒検査工程となっていますが、今回は、車体・車両組立工程と検査工程を見学させていただきました。
生産工程の中では、完全にロボットにより自動化している工程と、人間の手で作業されている工程などがありました。特に車の溶接作業ではたくさんの垂直多関節ロボットが動いており、その大きさ・動きに驚きました。
日産車体様の工場見学は一般向けであり、ホームページからお申し込みができます。昨年は年間約15000人もの方が見学されたそうです。
今や私たちの生活にはかかせない車です。
機会がありましたら、是非生産工程を見学してみるのはいかがでしょうか?大変興味深いものになると思います。

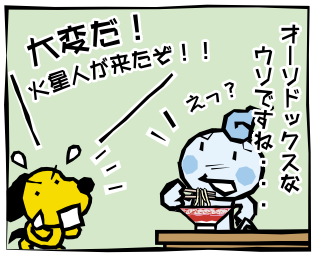
アクセス　JR東海道線平塚駅下車
北口から徒歩15分

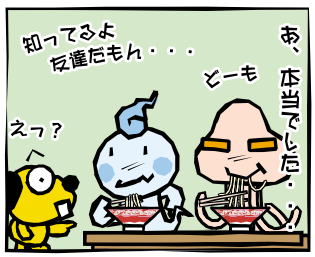
工場見学　午前　1回　9:00～10:45
午後　1回　13:30～15:15
（人数は5名程度から行います。）

お問合せ先 URL
http://www.nissan-shatai.co.jp/

日産車体(株)様
本社・湘南工場外観

今回工場見学をさせて下さった
梶塚様と太田様





Q&Aコーナー

Q：X-SELで自動運転中にパソコンまたはティーチングボックスよりモニターは可能ですか?

A：可能です。通常自動運転中はティーチングポートが閉じるためモニターはできませんが、I/OパラメータのNo.90ユーザー開放SIOチャンネル1使用方法の入力値を1に変更することにより、ティーチングポートが使用可能となりますのでモニター可能となります。ただし、パソコン、ティーチングボックスからの操作も可能な状態となりますのでご注意ください。

Q：ロボシリンダでピッチ送り動作させた場合、ストロークエンドではどのような動きをしますか?

A：10mmピッチで動かす場合で残りの距離が5mmしかないと、ロボシリンダ(ERC、RCP2、RCS)では5mmだけ進み、PEND(位置決め完了信号)、PM(完了ポジションNo.信号)が点灯します。(エラーは発生しません。)ERC、RCP2のエアシリンダモードで行った場合も同じです。

発行：株式会社アイエイアイ　営業部営業企画課
〒424-0102　静岡県静岡市清水区広瀬645-1
TEL　：0120-119-480　＜フリーダイヤル＞
FAX　：0120-119-486　＜フリーダイヤル＞

営業時間　9：00～17：30　土・日・祝祭日休
担当：渡辺　光子
Eメールアドレス：hiroba@iai-robot.co.jp

www.iai-robot.co.jp

©IAI Corporation All right reserved.
無断転載禁止